

性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS



返回20°C进行测定时，满足以下项目

低ESR，高容许纹波电流品。
2000小时保证品。
装，对应260°C峰值的无铅回流焊接条件。
指令()已对应完毕。

损失角正切值 (tan δ)

连续印加额定电压1000小时后，返回20°C进行测定时，满足以下项目

损失角正切值 (tan δ)

项 目	性 能
温度范围	-55 ~ +105°C
电压范围	
电容量范围	
电容量容许差	
正切值 (tan δ)	
系列电阻 (ESR)(*1)	
漏电流(*2)	标准品一览表的值以下。印加额定电压2分钟后
温度特性	Z+105°C / Z+20°C ≤ 1.25 100kHz Z-55°C / Z+20°C ≤ 1.25

(*1)	在105°C下 连续印加额定电压2000小时后	电极部	初始值	±20%以内
	静电容量变化率		初始值	

■ 尺寸图

额定静电容量 (恒定)

漏损电流(*2)

系列名称

尺寸	φ5×6L	φ6×8L	φ8×10L	φ10×12L	φ12×15L
φD	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0
L	5.9	7.9	9.9	11.9	14.9
A	6.0	6.0	6.0	6.0	6.0
树脂板	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3

品号编码体系 (例 : 6.3V 470μF)

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

P C G 0 J 4 7 1 M C L 1 G S

等效直列电阻 (ESR)(*1)	初始值	±20%以内
漏损电流(*2)	按以下回流焊接	
系列名称	预热150~200°C	
容量容许差		
额定静电容量 (恒定)		
额定电压		

系列名称	容量容许差	额定静电容量 (恒定)	额定电压	额定纹波电流的频率补正系数
CG	±20%	470	6.3	0.05
J	±20%	471	6.3	0.30
M	±20%	471	6.3	0.70
C	±20%	471	6.3	1.00
L	±20%	471	6.3	1.00
G	±20%	471	6.3	1.00
S	±20%	471	6.3	1.00

系列名称	容量容许差	额定静电容量 (恒定)	额定电压	额定纹波电流的频率补正系数
CG	±20%	470	6.3	0.05
J	±20%	471	6.3	0.30
M	±20%	471	6.3	0.70
C	±20%	471	6.3	1.00
L	±20%	471	6.3	1.00
G	±20%	471	6.3	1.00
S	±20%	471	6.3	1.00

PCG

■ 标准品一览表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 (μF)	铝壳尺寸 $\phi\text{D} \times \text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μA)	ESR ($\text{m}\Omega$) ($20^\circ\text{C}/100\text{kHz}$)	额定纹波电流 (mA_{rms}) ($105^\circ\text{C}/100\text{kHz}$)	品号
2.5 (0E)	2.8	220	5 × 6	0.12	110	30	2100	PCG0E221MCL1GS
		330	5 × 6	0.12	500	30	2200	PCG0E331MCL1GS
		330	5 × 6	0.12	500	10	3300	PCG0E331MCO1GS
		470	6.3 × 6	0.12	235	20	2900	PCG0E471MCL1GS
		560	6.3 × 6	0.12	280	20	3000	PCG0E561MCL1GS
		820	8 × 7	0.12	410	20	3300	PCG0E821MCL1GS
		1500	10 × 8	0.12	750	17	4100	PCG0E152MCL1GS
		2700	10 × 10	0.12	1350	12	4700	PCG0E272MCL1GS
		3300	10 × 12.7	0.12	1650	10	5500	PCG0E332MCL1GS
		4700	10 × 12.7	0.12	2350	10	5600	PCG0E472MCL1GS
4 (0G)	4.6	180	5 × 6	0.12	144	32	1900	PCG0G181MCL1GS
		220	5 × 6	0.12	300	32	2000	PCG0G221MCL1GS
		220	5 × 6	0.12	300	15	2900	PCG0G221MCO1GS
		390	6.3 × 6	0.12	312	22	2700	PCG0G391MCL1GS
		680	8 × 7	0.12	544	21	3200	PCG0G681MCL1GS
		1200	10 × 8	0.12	960	17	4000	PCG0G122MCL1GS
		2200	10 × 10	0.12	1760	13	4600	PCG0G222MCL1GS
		2700	10 × 12.7	0.12	2160	11	5300	PCG0G272MCL1GS
6.3 (0J)	7.2	150	5 × 6	0.12	189	33	1800	PCG0J151MCL1GS
		180	5 × 6	0.12	500	33	1900	PCG0J181MCL1GS
		180	5 × 6	0.12	500	17	3000	PCG0J181MCO1GS
		270	6.3 × 6	0.12	340	23	2600	PCG0J271MCL1GS
		330	6.3 × 6	0.12	416	23	2700	PCG0J331MCL1GS
		470	8 × 7	0.12	592	22	3100	PCG0J471MCL1GS
		1000	10 × 8	0.12	1260	18	3800	PCG0J102MCL1GS
		1800	10 × 10	0.12	2268	14	4400	PCG0J182MCL1GS
		2200	10 × 12.7	0.12	2772	12	5000	PCG0J222MCL1GS
		2700	10 × 12.7	0.12	3402	12	5100	PCG0J272MCL1GS
10 (1A)	11.5	82	5 × 6	0.12	164	35	1700	PCG1A820MCL1GS
		100	5 × 6	0.12	250	35	1800	PCG1A101MCL1GS
		150	6.3 × 6	0.12	300	25	2500	PCG1A151MCL1GS
		180	6.3 × 6	0.12	360	25	2600	PCG1A181MCL1GS
		330	8 × 7	0.12	660	23	3100	PCG1A331MCL1GS
		560	10 × 8	0.12	1120	20	3600	PCG1A561MCL1GS
		820	10 × 10	0.12	1640	15	4300	PCG1A821MCL1GS
		1000	10 × 12.7	0.12	2000	13	4800	PCG1A102MCL1GS
		1500	10 × 12.7	0.12	3000	13	4900	PCG1A152MCL1GS
16 (1C)	18.4	47	5 × 6	0.12	150	40	1500	PCG1C470MCL1GS
		56	5 × 6	0.12	240	40	1600	PCG1C560MCL1GS
		82	6.3 × 6	0.12	262	30	2300	PCG1C820MCL1GS
		100	6.3 × 6	0.12	320	30	2400	PCG1C101MCL1GS
		150	8 × 7	0.12	480	28	2800	PCG1C151MCL1GS
		270	10 × 8	0.12	864	25	3300	PCG1C271MCL1GS
		470	10 × 10	0.12	1504	20	3700	PCG1C471MCL1GS
		680	10 × 12.7	0.12	2176	18	4100	PCG1C681MCL1GS
		820	10 × 12.7	0.12	2624	18	4200	PCG1C821MCL1GS

- 编带仕様详见21页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见17,18页。
- 订货单位请参照第3页。