

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

PCK 芯片型超低ESR品



- 超低ESR，高容许纹波电流品。
- 105℃ 2000小时保证品。
- 表面安装型，对应260℃峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令 (2011/65/EU) 已对应完毕。

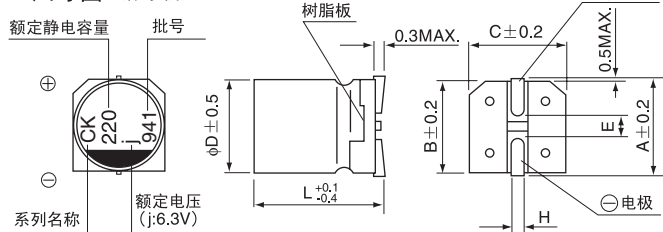


■ 仕様

项 目	性 能	
分类温度范围	-55 ~ +105℃	
额定电压范围	2.5~6.3V	
额定静电容量范围	220~2200μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20℃)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的值以下(120Hz, 20℃)	
等价直列电阻 (ESR)(*1)	标准品一览表的值以下(100kHz, 20℃)	
漏损电流 (*2)	标准品一览表的值以下。印加额定电压2分钟后为 20℃	
电阻温度特性	Z+105℃ / Z+20℃ ≤ 1.25 100kHz Z-55℃ / Z+20℃ ≤ 1.25	
耐久性	在105℃下 连续印加额定电压2000小时后，返回20℃进行测定时，满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值（基板安装焊接前）的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流 (*2)	初始标准值以下
高温高湿 (恒定)	在60℃、90% R.H.下，连续印加额定电压1000小时后，返回20℃进行测定时，满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值（基板安装焊接前）的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流 (*2)	初始标准值以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后，应满足以下条件 预热150~200℃: 60~180秒, 230℃以上: 60秒以内 峰值温度250℃以下时，回流次数2次以下 峰值温度260℃以下时，回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部及电极端子部的温度为准	
	静电容量变化率	初始值（基板安装焊接前）的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的130%以下
	漏损电流 (*2)	初始标准值以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

(*1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。
(*2) 发生疑义时，在进行以下的电压处理后测定。
电压处理：在105℃下，连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)



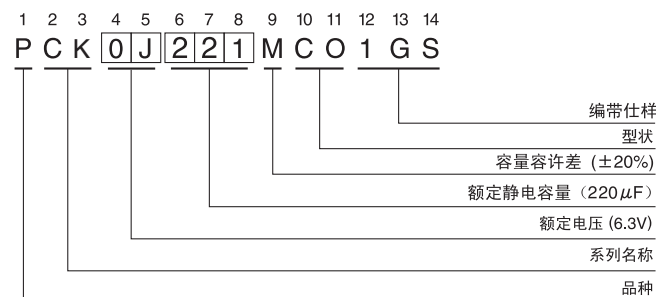
单位(mm)

尺寸	φ6.3×6L	φ8×7L	φ10×8L	φ10×10L
φD	6.3	8.0	10.0	10.0
L	5.9	6.9	7.9	9.9
A	7.3	9.0	11.0	11.0
B	6.6	8.3	10.3	10.3
C	6.6	8.3	10.3	10.3
E	2.1	3.2	4.6	4.6
H	0.5~0.8	0.8~1.1	0.8~1.1	0.8~1.1

额定电压

V	2.5	4	6.3
编码	e	g	j

品号编码体系 (例 : 6.3V 220μF)



额定纹波电流的频率修正系数

频 率	120Hz	1 kHz	10kHz	100kHz~
修正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

PCK

■ 标准品一览表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 (μF)	铝壳尺寸 $\phi\text{D} \times \text{L}$ (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μA)	ESR ($\text{m}\Omega$) ($20^\circ\text{C}/100\text{kHz}$)	额定纹波电流 (mA_{rms}) ($105^\circ\text{C}/100\text{kHz}$)	品号
2.5 (0E)	2.8	390	6.3×6	0.12	293	10	3900	PCK0E391MCO1GS
		560	8×7	0.12	420	9	4500	PCK0E561MCO1GS
		680	8×7	0.12	510	9	4500	PCK0E681MCO1GS
		1200	10×8	0.12	900	9	5000	PCK0E122MCO1GS
		2200	10×10	0.12	1650	8	6000	PCK0E222MCO1GS
4 (0G)	4.6	330	6.3×6	0.12	396	10	3900	PCK0G331MCO1GS
		470	8×7	0.12	564	9	4500	PCK0G471MCO1GS
		560	8×7	0.12	672	9	4500	PCK0G561MCO1GS
		1000	10×8	0.12	1200	9	5000	PCK0G102MCO1GS
		1800	10×10	0.12	2160	8	6000	PCK0G182MCO1GS
6.3 (0J)	7.2	220	6.3×6	0.12	416	10	3900	PCK0J221MCO1GS
		330	8×7	0.12	624	9	4500	PCK0J331MCO1GS
		390	8×7	0.12	737	9	4500	PCK0J391MCO1GS
		820	10×8	0.12	1550	9	5000	PCK0J821MCO1GS
		1500	10×10	0.12	2835	8	6000	PCK0J152MCO1GS

- 编带仕様详见21页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见17,18页。
- 订货单位请参照第3页。