

导电性高分子铝固体电解电容器 CONDUCTIVE POLYMER ALUMINUM SOLID ELECTROLYTIC CAPACITORS

PCS 芯片型长寿命品



- 长寿命, 105°C5000小时保证品。
- 高纹波对应品, 低ESR, 高容许纹波电流品。
- 表面安装型, 对应260°C峰值的无铅回流焊接条件。
- RoHS指令(2011/65/EU)已对应完毕。
- 符合AEC-Q200。详情请另行咨询。

PCS ← 长寿命化 PCF

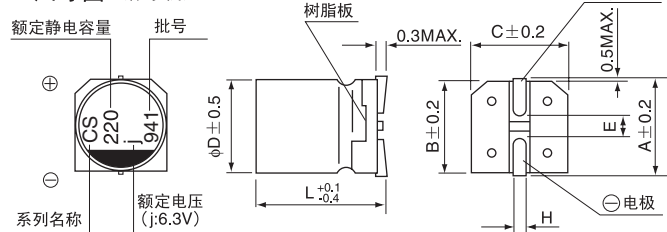


■ 仕様

项 目	性 能	
使用温度范围	-55 ~ +105°C	
额定电压范围	4~16V	
额定静电容量范围	22~560μF	
额定静电容量容许差	±20% (120Hz, 20°C)	
损失角正切值 (tan δ)	标准品一览表的价值以下(120Hz, 20°C)	
等价直列电阻 (ESR)(*1)	标准品一览表的价值以下(100kHz, 20°C)	
漏损电流 (*2)	标准品一览表的价值以下。印加额定电压2分钟后为 20°C	
阻抗温度特性	Z+105°C / Z+20°C ≤ 1.25 100kHz Z-55°C / Z+20°C ≤ 1.25	
耐久性	在105°C下 连续印加额定电压5000小时后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流(*2)	初始标准值以下
高温高湿(恒定)	在60°C、90% R.H.下, 连续印加额定电压1000小时后, 返回20°C进行测定时, 满足以下项目	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±20%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的150%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的150%以下
	漏损电流(*2)	初始标准值以下
焊接耐热性	按以下回流焊接条件进行焊接后, 应满足以下条件 预热150~200°C: 60~180秒, 230°C以上: 60秒以内 峰值温度250°C以下时, 回流次数2次以下 峰值温度260°C以下时, 回流次数仅1次 温度曲线的测量要以电容器头部及电极端子部的温度为准	
	静电容量变化率	初始值(基板安装焊接前)的±10%以内
	损失角正切值 (tan δ)	初始标准值的130%以下
	等价直列电阻 (ESR)(*1)	初始标准值的130%以下
	漏损电流(*2)	初始标准值以下
表示	铝壳上部深藏青色印刷	

(*1) 测定位置为距离树脂板的孔口最近的电极部。
(*2) 发生疑义时, 在进行以下的电压处理后测定。
电压处理: 在105°C下, 连续印加额定电压120分钟。

■ 尺寸图 (标示例)



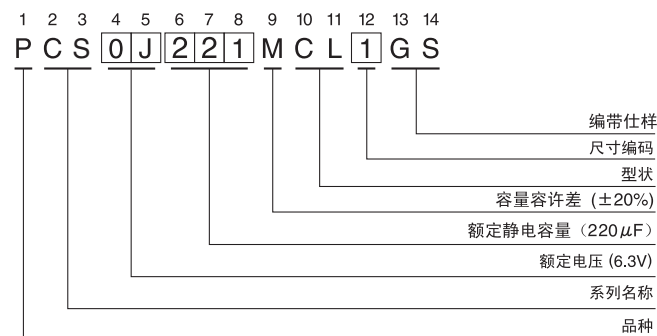
单位(mm)

尺寸	φ5×6L	φ6.3×6L	φ8×7L
φD	5.0	6.3	8.0
L	5.9	5.9	6.9
A	6.0	7.3	9.0
B	5.3	6.6	8.3
C	5.3	6.6	8.3
E	1.6	2.1	3.2
H	0.5~0.8	0.5~0.8	0.8~1.1

额定电压

V	4	6.3	10	16
编码	g	j	A	C

品号编码体系 (例: 6.3V 220μF)



额定纹波电流的频率修正系数

频率	120Hz	1 kHz	10kHz	100kHz~
修正系数	0.05	0.30	0.70	1.00

● 尺寸表见下页。

PCS

■ 尺寸表

额定电压 (V) (编码)	浪涌电压 (V)	额定静电容量 (μ F)	铝壳尺寸 ϕ D \times L (mm)	$\tan \delta$	漏损电流 (μ A)	ESR (m Ω) (20°C/100kHz)	额定纹波电流 (mA _{rms}) (105°C/100kHz)	品号
4 (0G)	4.6	150	5 \times 6	0.12	120	25	2200	PCS0G151MCL1GS
		330	6.3 \times 6	0.12	264	20	2800	PCS0G331MCL1GS
		330	● 8 \times 7	0.12	264	22	3200	PCS0G331MCL9GS
		560	8 \times 7	0.12	448	18	3600	PCS0G561MCL1GS
6.3 (0J)	7.2	47	5 \times 6	0.12	100	35	1600	PCS0J470MCL1GS
		100	5 \times 6	0.12	126	25	2400	PCS0J101MCL1GS
		100	● 6.3 \times 6	0.12	126	22	2800	PCS0J101MCL9GS
		120	● 6.3 \times 6	0.12	151	22	2800	PCS0J121MCL9GS
		220	6.3 \times 6	0.12	277	20	2800	PCS0J221MCL1GS
		220	● 8 \times 7	0.12	277	22	3200	PCS0J221MCL9GS
10 (1A)	11.5	33	5 \times 6	0.12	100	40	1300	PCS1A330MCL1GS
		56	● 6.3 \times 6	0.12	112	27	2300	PCS1A560MCL9GS
		68	5 \times 6	0.12	136	30	2100	PCS1A680MCL1GS
		120	6.3 \times 6	0.12	240	27	2300	PCS1A121MCL1GS
		150	● 8 \times 7	0.12	300	30	2600	PCS1A151MCL9GS
		270	8 \times 7	0.12	540	22	3200	PCS1A271MCL1GS
16 (1C)	18.4	22	5 \times 6	0.12	100	45	1100	PCS1C220MCL1GS
		39	5 \times 6	0.12	125	35	2000	PCS1C390MCL1GS
		39	● 6.3 \times 6	0.12	125	30	2200	PCS1C390MCL9GS
		68	6.3 \times 6	0.12	218	30	2200	PCS1C680MCL1GS
		82	● 8 \times 7	0.12	262	28	2800	PCS1C820MCL9GS
		120	8 \times 7	0.12	384	28	2800	PCS1C121MCL1GS

无标记：品号编码第12位的尺寸编码为 [1]。

● 标记：品号编码第12位的尺寸编码为 [9]。

- 编带仕様详见21页。
- 焊接推荐焊盘尺寸・推荐回流条件详见17,18页。
- 订货单位请参照第3页。