

## 尼吉康向市场投放了行业长寿命的支持 125℃的 “PCM系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器

尼吉康株式会社

京都市中京区乌丸通御池上

(电话：075-231-8461)

联系人：执行董事 电容器事业本部长 关正信

尼吉康株式会社面向要求高可靠性的车载和工业设备领域开发了125℃保证品中行业长寿命的125℃8000小时保证的“PCM系列”芯片型导电性高分子铝电解电容器。在确保了与125℃4000小时保证品“PCR系列”相同的容量体系和ESR等各项特性的同时，实现了125℃保证品中行业长寿命的125℃8000小时保证（Φ6.3 125℃6000小时保证）。

### 概况/开发背景

随着自动驾驶、高级驾驶辅助系统（ADAS）等汽车电子设备技术的迅猛发展，控制基板的高度集成化和多样化也在跟进，而且随着引擎室内搭载动力传动系统ECU，高耐热化也成了标配。不仅如此，具有耐热性的电容器被要求同时具备长寿命化。为了满足市场需求，尼吉康开发了行业长寿命且支持高温的“PCM系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器。

### 特 长

本产品进一步强化了尼吉康迄今为止培养的导电性高分子铝固体电解电容器的高耐热化技术，优化了构件组成和材料设计，提高了密封性，从而确保了与现有的“PCR系列”相同的电容和ESR等各项特性的同时，实现了长寿命化。有望进一步扩大使用温度范围以及通过减少基板贴装时的元器件数量为基板的小型化做出贡献的同时，还能按照客户的用途选择产品。

## 主要规格

- 额定电压范围：16~80VDC
- 额定电容范围：12~1000  $\mu$ F
- 产品尺寸： $\phi 6.3 \times 6L \sim \phi 10 \times 12.7L$  (mm) 8种尺寸
- 使用温度范围：-55~+125 $^{\circ}$ C
- 耐久性：125 $^{\circ}$ C8000小时保证 ( $\phi 6.3$  125 $^{\circ}$ C6000小时保证)
- 端子形状：芯片型
- 样品：已应对
- 量产：2020年4月起 [1000k个/月的供应体制]
- 生产工厂：尼吉康大野株式会社 第二工厂  
福井县大野市土布子第4号24番地15  
(取得ISO9001、IATF 16949、ISO14001认证)

## ※术语说明

- A D A S (Advanced driver- assistance systems)：高级驾驶辅助系统
- E C U (Electronic Control Unit)：电子控制单元



向市场投放了行业长寿命的支持 1 2 5  $^{\circ}$ C

“P C M系列”芯片型导电性高分子铝固体电解电容器

完